



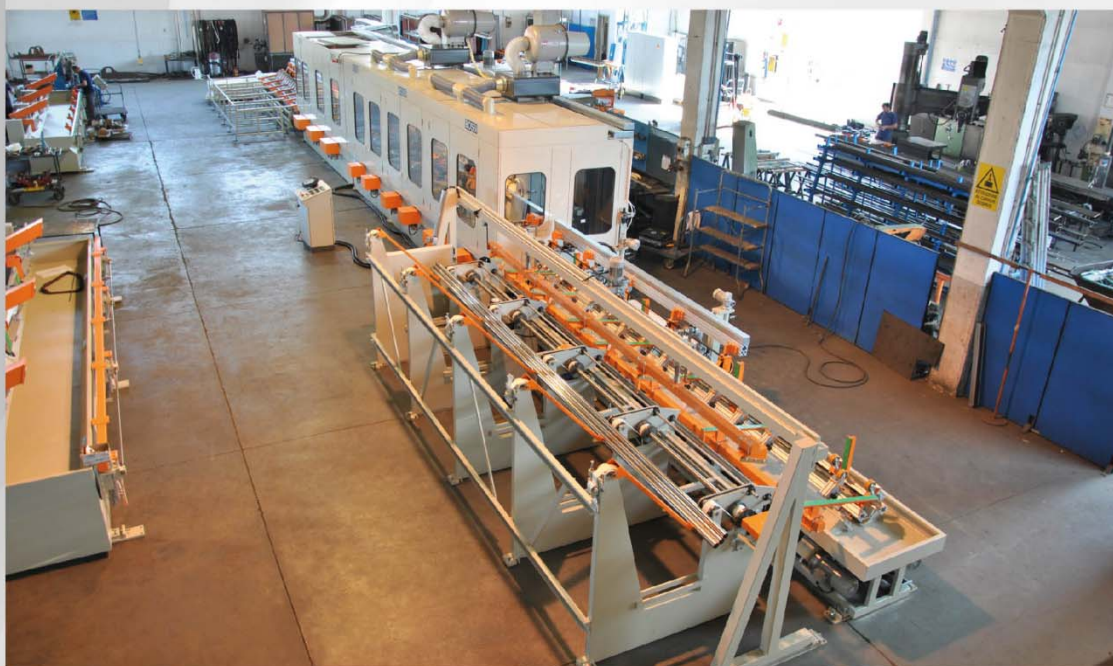
BOSSI

MACCHINE FINITURA METALLI

SMERIGLIATRICI E PULITRICI

PER SUPERFICI CILINDRICHE (TUBI E BARRE DI PICCOLO E MEDIO DIAMETRO)

SERIE SF



• SPECIFICHE •

Questo nuovo modello sostituisce e modifica il concetto delle classiche macchine centreless per la lavorazione delle superfici cilindriche ed è frutto della lunga esperienza BOSSI nel settore.

Le macchine della serie SF racchiudono una serie di vantaggi rispetto alle tradizionali centreless quali: unità di lavoro sospesa nella parte alta tramite un sistema a snodo, per evitare di avere le slitte di scorrimento dell'unità immerse nell'acqua e nello smeriglio; separazione degli organi di movimento dalla parte sporca di lavorazione; cambio diametro automatico, eseguito in pochi minuti; sistema di auto-pulizia con abbattimento dei tempi morti; controllo automatico della pressione di lavoro; velocità di lavoro fino a 20 m/min.; minori ingombri; ampio range di lavoro con possibilità di lavorare diametri da 8 a 120 mm. e lunghezze da un minimo di 50 mm. fino ad un massimo anche di 20 metri; alcune parti della macchina vengono realizzate di serie in acciaio inox. Queste macchine sono ideate per eseguire operazioni di satinatura, levigatura, smerigliatura e spazzolatura, per la finitura di qualsiasi materiale metallico.

Il numero delle unità di lavoro che si possono avere è sempre pari (cioè 2, 4, 6, 8 ...) e dipende dal grado di finitura che si vuole ottenere.

Gli impianti possono essere dotati di sistemi di carico e scarico automatico dei pezzi da lavorare, rulliere in entrata e uscita o altro sistema di conduzione, gestione elettronica tramite PLC.

Le macchine sono fornite in conformità alle norme CE, con cabina per protezione antinfortunistica ed insonorizzazione e con tutti i sistemi di sicurezza necessari.

Il modello SF monta di serie molteplici optional che lo rendono altamente performante e duraturo.





Capacità di lavoro	$\varnothing$ mm. 8 ÷ 120
Sviluppo nastro abrasivo	mm. 3000 x 200 (o 150)
Motori comando nastri abrasivi	kW 7,5 - 11 o 15
Rullo di contatto	$\varnothing$ mm. 400 x 200 (o 150)
Rullo di avanzamento	$\varnothing$ mm. 200 x 200 (o 150)
Rullo tenditore	$\varnothing$ mm. 365 x 210 (o 160)
Motore comando rullo di avanzamento	kW 0,55 - 4 Poli (regolabile tramite inverter)
Regolazione motorizzata di testa e gruppo di avanzamento	kW 0,18 - 4 Poli
Regolazione motorizzata del coltello di supporto	kW 0,12 - 4 Poli

• DATI TECNICI •



BOSSI S.r.l. - Macchine Finitura Metalli

Via Dante, 63 - 20081 Abbiategrasso (MI) - ITALY
Tel.: +39.02.94964141 - Fax: +39.02.9466265
info@bossi-srl.com - www.bossi-srl.com



• EDIZIONE 2018 •