



BOSSI

MACCHINE FINITURA METALLI

SPAZZOLATRICE / LUCIDATRICE LONGITUDINALE PER TUBI SERIE MULTIPLA UV



• SPECIFICHE

Questo tipo di macchina è stato studiato per prodotti che richiedono superfiniture non ottenibili con le tradizionali macchine centreless.

Con questo modello è possibile lavorare pezzi di varie sezioni (circolare, quadrata, rettangolare, ellittica, ovale, ecc.).

I pezzi da lavorare sono bloccati alle loro estremità per mezzo di contropunte e gli utensili, lavorando in senso longitudinale all'asse del pezzo, incrociano i segni della precedente lavorazione, assicurando una più veloce ed accurata finitura.

Le ruote pulitrici sono dotate di alimentatori per pasta abrasiva liquida o solida, con gestione automatica della distribuzione di abrasivo tramite impostazioni inserite da tastiera digitale.

Nelle funzionalità della macchina sono stati inseriti meccanismi e sistemi di altissimo valore tecnologico quali motori brushless, ingranaggi a denti elicoidali, inverters, ecc. che rendono la macchina altamente performante; la gestione del ciclo di lavoro è elettronica tramite PLC, con possibilità di memorizzare i parametri di lavorazione di ciascun profilo e richiamare facilmente i dati quando dovrà essere di nuovo eseguito.

La macchina è disponibile in varie versioni, per tubi con lunghezza min. 1.000 mm. - max. 3000 o 6000 mm., diametri da 10 a 80 mm., con 5 o 10 contropunte e 2 o 4 spazzole contrapposte.





Capacità di lavoro	Ø mm. 10 ÷ 50 con 10 contropunte oppure Ø mm. 10 ÷ 80 con 5 contropunte lunghezza mm. 1000 ÷ 6000
Dimensioni ruote pulitrici	Ø mm. 500 x 600
Dimensione mandrino porta-spazzola	Ø mm. 55
Corsa oscillazione spazzole	mm. 50
Frequenza oscillazione spazzole	da 10 a 50 al min.
N° 4 Motori spazzole	kW 15 – 4 Poli (regolabili tramite inverter)
N° 4 Motoriduttori alzata/accostamento unità	kW 0,75 (brushless)
Motovariatore con riduttore per avanzamento carro porta-unità	kW 0,75 (brushless)
Motovariatore con riduttore per rotazione pezzi	kW 0,75 – 4 Poli
Velocità avanzamento carro	m/min. 2 ÷ 11
Velocità rotazione mandrini porta-pezzo	giri/min. 30 ÷ 80
Contropunte di traino e folli per bloccaggio pezzi	5 o 10
Attacchi per montaggio pezzi sulle contropunte	esclusi



BOSSI S.r.l. - Macchine Finitura Metalli

Via Dante, 63 - 20081 Abbiategrasso (MI) - ITALY
Tel.: +39.02.94964141 - Fax: +39.02.9466265
info@bossi-srl.com - www.bossi-srl.com

