



# BOSSI

MACCHINE FINITURA METALLI

## SMERIGLIATRICI E PULITRICI PER PEZZI QUADRI E RETTANGOLARI SERIE RSP - SPP



### • SPECIFICHE •

Macchina appositamente studiata per la satinatura e pulitura di pezzi quadri e rettangolari.

La grande flessibilità e versatilità della macchina permettono all'utilizzatore di ottenere, grazie alla variazione delle velocità di taglio, diverse tipologie di finiture con l'impiego di vari tipi di nastri e spazzole.

Il basamento e la struttura della macchina sono costruiti in acciaio, opportunamente dimensionati, in modo da garantire la rigidità e l'assenza di vibrazioni.

L'unità di lavoro è montata su un dispositivo dotato di un particolare cinematismo che assicura la massima rigidità e nel contempo una grande dolcezza dei movimenti, caratteristiche che si mantengono nel tempo senza bisogno di manutenzione.

Impianto di lavorazione ad umido completo di elettropompa, ugelli regolabili per l'erogazione del liquido refrigerante, vasca di decantazione separata dalla macchina per una più facile pulizia; lavorazione a secco in caso di pulitura.

Pannellatura frontale per protezione antinfortunistica oppure cabinatura integrale di protezione ed insonorizzazione (da definire in funzione delle esigenze lavorative), in conformità alle norme CE.

Le nostre macchine possono essere dotate di caricatori/scaricatori automatici, rulliere in entrata e uscita, ribaltatore automatico, tappeto trasportatore di ritorno e, a richiesta, gestione elettronica tramite PLC.

Il numero delle unità viene determinato in funzione della tipologia di lavoro che si dovrà svolgere. La macchina, essendo modulare, permette la successiva aggiunta di altre unità di lavoro.

Questo modello può essere utilizzato per diverse applicazioni: smerigliatura e pulitura di tubi, piatti, profili sagomati e lamiere in acciaio inox, ferro, alluminio, rame, ottone, ecc.







Capacità di lavoro	<i>mm. 150/200/300/400 o 500 x 150/200/300 h.</i>
Sviluppo nastro abrasivo	<i>mm. 3000 x 150/200/300/400 o 500</i>
Rullo di contatto	<i>Ø mm. 400 x 150/200/300/400 o mm. 200 x 500 (altri diametri in funzione alle esigenze)</i>
Motori comando nastri abrasivi	<i>da 7,5 a 15 kW</i>
Velocità di avanzamento	<i>da 2 a 20 m/min.</i>

• DATI TECNICI •



### **BOSSI S.r.l. - Macchine Finitura Metalli**

Via Dante, 63 - 20081 Abbiategrasso (MI) - ITALY  
Tel.: +39.02.94964141 - Fax: +39.02.9466265  
info@bossi-srl.com - www.bossi-srl.com



• EDIZIONE 2018 •