

SPAZZOLATRICI PLANETARIE MOD. PL (per linee con sistema di saldatura TIG e LASER)

Spazzolatrici planetarie adatte alla lavorazione di superfici tonde di ogni materiale, ferroso e non, generalmente impiegate per la spazzolatura di tubi in acciaio inox, disponibili in vari modelli in funzione dei diametri da lavorare e delle velocità di avanzamento, per installazione su linee TIG e LASER.

Le macchine della serie PL sono dotate di due spazzole (ruote lamellari oppure Scotch-Brite o Tynex) e caratterizzate da minimi ingombri e massima resa, recupero automatico del consumo, possibilità di applicare inverter per regolazione della velocità di rotazione del tamburo e/o velocità delle spazzole, lavorazione a secco.

Su richiesta, queste spazzolatrici possono essere fornite con gestione elettronica tramite PLC.

Possibilità di utilizzo anche dopo l'operazione di taglio in misura dei tubi oppure autonomamente "fuori linea" con l'applicazione di sistemi automatici per carico e scarico pezzi, nonché rulliere in entrata e uscita macchina.

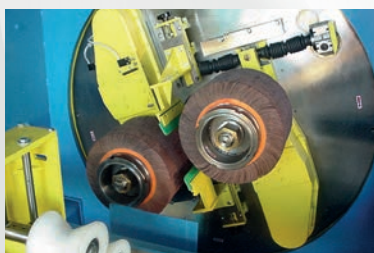
PLANETARY BRUSHING MACHINES MOD. PL (for lines with TIG and LASER welding systems)

Planetary brushing machines suitable for working round surfaces of any material, ferrous and non-ferrous, normally used for brushing stainless steel tubes, available in different models depending on the diameters to be worked and the feeding speed, to be installed on tube-mills with TIG and LASER welding systems.

The machines Mod. PL are equipped with two brushes (flap wheels, Scotch-Brite or Tynex) and they are characterized by minimum overall dimensions and maximum efficiency, automatic brush wear compensation, possibility of applying inverters for adjusting the disc rotation speed and/or brush speed, dry working.

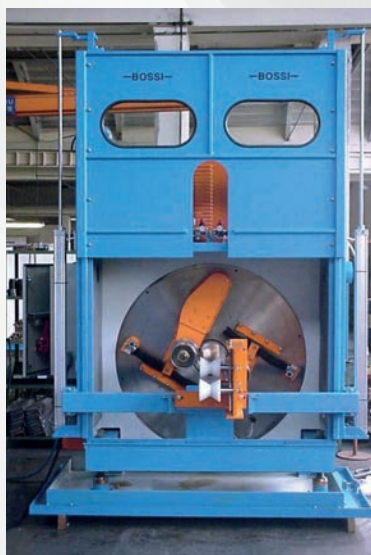
These brushing machines can be supplied with electronic control by PLC on request.

Possibility to be also used after the tube cutting operation or individually "off-line" by applying automatic systems for piece loading and unloading, as well as inlet/outlet roller conveyors.





PL 250/118



PL 350/208



PL 400/330



PL 250/118 FAST 3



PL 350/208 FAST



PL 350/118-600



**SPAZZOLATRICI PLANETARIE
MOD. SP**
(per linee con sistema di saldatura
LASER e H.F.)

Le spazzolatrici della serie SP hanno dimensioni importanti e sono destinate ad essere installate su linee LASER e H.F., per lavorazioni a velocità elevate (fino a 100 m/min.) e grandi pressioni di lavoro, in perfetta stabilità ed insonorizzazione

Disponibili in vari modelli in funzione dei diametri da lavorare e delle velocità di avanzamento, le macchine della serie SP sono dotate di due spazzole di grandi dimensioni (ruote lamellari oppure Scotch-Brite o Tynex), con velocità periferica regolabile tramite inverter, diametro del tamburo contenuto nella misura idonea ad accogliere tutti i cinematismi, inverter per regolazione giri tamburo, gestione elettronica tramite PLC; la lavorazione viene effettuata a secco.

Queste spazzolatrici possono essere costruite, su specifica richiesta, con un sistema di spostamento ortogonale rispetto all'asse di lavoro, per permettere all'operatore di eseguire delle correzioni durante la fase di spazzolatura.

Anche per questi modelli vi è la possibilità di utilizzo dopo l'operazione di taglio in misura dei tubi oppure autonomamente "fuori linea" con l'applicazione di sistemi automatici per carico e scarico pezzi, nonché rulliere in entrata e uscita macchina.

**PLANETARY BRUSHING
MACHINES MOD. SP**
(for lines with LASER and H.F.
welding systems)

The brushing machines Mod. SP have big dimensions and they are suitable to be installed on LASER and H.F. lines, for working at high speed (up to 100 m/min.) and big working pressures, in perfect stability and sound-proofing.

Available in different models depending on the diameters to be worked and the feeding speed, the SP machines are equipped with two brushes having big dimensions (flap wheels, Scotch-Brite or Tynex), with peripheral speed adjustable by inverter, diameter of the drum contained in the size suitable to accommodate all the mechanisms, inverter for adjusting the drum rounds, electronic control by PLC.

Working is made dry.

These machines can be manufactured, upon specific request, with a system of orthogonal movement with respect to the working axis, for allowing the operator to make corrections during the phase of brushing.

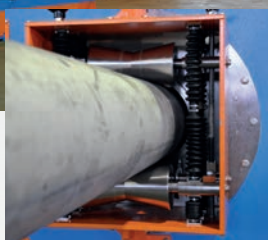
Also for these models, there is the possibility of use after the tube cutting operation or individually "off-line" by applying automatic systems for piece loading and unloading, as well as inlet/outlet roller conveyors.



PER LINEE SALDATURA LASER E H.F. / FOR LASER AND H.F. WELDING LINES



SP 350/600



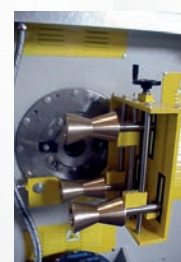
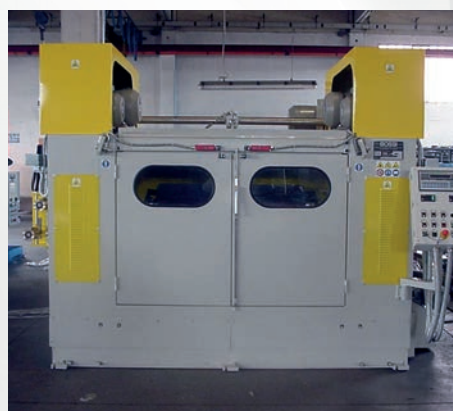
SP 350/800



PER LINEE SALDATURA H.F. / FOR H.F. WELDING LINES



SP 350/1300



LAVORAZIONE FUORI LINEA / OFF-LINE WORKING



MACCHINE DA INSTALLARE SU PROFILE CON SISTEMA DI SALDATURA TIG
MACHINES TO BE INSTALLED ON TUBE-MILLS WITH TIG WELDING SYSTEM

SCORDONATORI MOD. STP / TUBE BEAD GRINDERS MOD. STP

MODELLI / MODELS	STP 3000/150/170 COASSIALE COAXIAL	STP 3000/150/410	STP A COLONNA WITH COLUMN
Capacità di lavoro (Øe) <i>Working capacity (OD)</i>	6 ÷ 154 mm.	50 ÷ 410 mm.	100 ÷ 510 mm.
Sviluppo nastro abrasivo <i>Abrasive belt size</i>	3000x150/170/200 mm.	3000x150/170/200 mm.	3000x150/170/200 mm.
Motore trascinamento nastro <i>Abrasive belt drive motor</i>	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW

NOTE / NOTES

Per velocità di avanzamento superiori a 8 m/min. sono necessari almeno due scordonatori installati in sequenza.
For feeding speed higher than 8 m/min. it is necessary to have at least two bead grinders positioned in sequence.

SPAZZOLATRICI PLANETARIE MOD. PL / PLANETARY BRUSHING MACHINES MOD. PL

MODELLI / MODELS	PL 250/118	PL 350/208	PL 400/330
Capacità di lavoro consigliata (Øe) <i>Recommended working capacity (OD)</i>	6 ÷ 101,6 mm.	30 ÷ 168,3 mm.	60 ÷ 330 mm.
Dimensioni spazzole <i>Brush dimensions</i>	Ø 250x200 mm.	Ø 350x200 mm.	Ø 400x200 mm.
Motore rotazione spazzole <i>Brush rotation motor</i>	5,5 kW - 2/4 Poli / Poles	11 kW - 2/4 Poli / Poles	11 kW - 4 Poli / Poles
Velocità avanzamento tubo <i>Tube feeding speed</i>	8 m/min. max.	6 m/min. max.	4 m/min. max.

NOTE / NOTES

Le velocità di avanzamento sono indicative e calcolate su un diametro di 30 mm.
Feeding speeds are indicative and calculated on an outside diameter of 30 mm.



MACCHINE DA INSTALLARE SU PROFILE CON SISTEMA DI SALDATURA LASER
MACHINES TO BE INSTALLED ON TUBE-MILLS WITH LASER WELDING SYSTEM

SPAZZOLATRICI PLANETARIE MOD. PL / PLANETARY BRUSHING MACHINES MOD. PL

MODELLI / MODELS	PL 250/118 FAST 3	PL 350/208 FAST	PL 350/118-600
Capacità di lavoro consigliata (Øe) <i>Recommended working capacity (OD)</i>	6 ÷ 60,3 mm.	30 ÷ 168,3 mm.	12 ÷ 114 mm.
Dimensioni spazzole <i>Brush dimensions</i>	Ø 250x300 mm.	Ø 350x300 mm.	Ø 350x600 mm.
Motore rotazione spazzole <i>Brush rotation motor</i>	5,5 kW - 4 Poli / <i>Poles regolabile con inverter adjustable by inverter</i>	11 kW - 4 Poli / <i>Poles regolabile con inverter adjustable by inverter</i>	7,5 kW - 4 Poli / <i>Poles regolabile con inverter adjustable by inverter</i>
Velocità avanzamento tubo <i>Tube feeding speed</i>	15 m/min. max.	10 m/min. max.	25 m/min. max.

NOTE / NOTES

Le velocità di avanzamento sono indicative e calcolate su un diametro di 30 mm.
Feeding speeds are indicative and calculated on an outside diameter of 30 mm.

SPAZZOLATRICI PLANETARIE MOD. SP / PLANETARY BRUSHING MACHINES MOD. SP

MODELLI / MODELS	SP 350/600-154	SP 350/600-220	SP 350/600-330	SP 350/800-127	SP 350/800-220
Capacità di lavoro consigliata (Øe) <i>Recommended working capacity (OD)</i>	20 ÷ 154 mm.	30 ÷ 220 mm.	150 ÷ 323,4 mm.	20 ÷ 127 mm.	30 ÷ 220 mm.
Dimensioni spazzole <i>Brush dimensions</i>	Ø 350x600 mm.	Ø 350x600 mm.	Ø 350x600 mm.	Ø 350x800 mm.	Ø 350x800 mm.
Motore rotazione spazzole <i>Brush rotation motor</i>	22 kW - 4 Poli / <i>Poles regolabile con inverter adjustable by inverter</i>	22 kW - 4 Poli / <i>Poles regolabile con inverter adjustable by inverter</i>	22 kW - 4 Poli / <i>Poles regolabile con inverter adjustable by inverter</i>	22 kW - 4 Poli / <i>Poles regolabile con inverter adjustable by inverter</i>	22 kW - 4 Poli / <i>Poles regolabile con inverter adjustable by inverter</i>
Velocità avanzamento tubo <i>Tube feeding speed</i>	25 m/min. max.	20 m/min. max.	8 m/min. max.	35 m/min. max.	25 m/min. max.

NOTE / NOTES

Le velocità di avanzamento sono indicative e calcolate su un diametro di 30 mm.
Feeding speeds are indicative and calculated on an outside diameter of 30 mm.



**MACCHINE DA INSTALLARE SU PROFILE CON SISTEMA DI SALDATURA H.F.
MACHINES TO BE INSTALLED ON TUBE-MILLS WITH H.F. WELDING SYSTEM**

SPAZZOLATRICI A COLONNA MOD. UP TUBE WELD BRUSHING MACHINES WITH COLUMN MOD. UP	
MODELLI / MODELS	UP 100
Capacità di lavoro (Øe) <i>Working capacity (OD)</i>	6 ÷ 219 mm.
Dimensioni spazzola <i>Brush dimensions</i>	Ø 350x100 mm. max.
Motore spazzola <i>Brush motor</i>	4 kW

SPAZZOLATRICI PLANETARIE MOD. SP / PLANETARY BRUSHING MACHINES MOD. SP		
MODELLI / MODELS	SP 350/800-127	SP 350/800-220
Capacità di lavoro consigliata (Øe) <i>Recommended working capacity (OD)</i>	20 ÷ 127 mm.	30 ÷ 220 mm.
Dimensioni spazzole <i>Brush dimensions</i>	Ø 350x800 mm.	Ø 350x800 mm.
Motore rotazione spazzole <i>Brush rotation motor</i>	22 kW - 4 Poli / Poles regolabile con inverter <i>adjustable by inverter</i>	22 kW - 4 Poli / Poles regolabile con inverter <i>adjustable by inverter</i>
Velocità avanzamento tubo <i>Tube feeding speed</i>	35 m/min. max.	25 m/min. max.
NOTE / NOTES Le velocità di avanzamento sono indicative e calcolate su un diametro di 30 mm. <i>Feeding speeds are indicative and calculated on an outside diameter of 30 mm.</i>		



**MACCHINE DA INSTALLARE SU PROFILE CON SISTEMA DI SALDATURA H.F.
MACHINES TO BE INSTALLED ON TUBE-MILLS WITH H.F. WELDING SYSTEM**

SPAZZOLATRICI PLANETARIE MOD. SP / PLANETARY BRUSHING MACHINES MOD. SP

MODELLI / MODELS	SP 350/1300-127	SP 350/1300-154	SP 350/1300-220
Capacità di lavoro consigliata (Øe) <i>Recommended working capacity (OD)</i>	20 ÷ 127 mm.	20 ÷ 154 mm.	20 ÷ 220 mm.
Dimensioni spazzole <i>Brush dimensions</i>	Ø 350x1200 mm.	Ø 350x1200 mm.	Ø 350x1200 mm.
Motori rotazione spazzole <i>Brush rotation motors</i>	15 kW - 4 Poli / Poles regolabili con inverter <i>adjustable by inverter</i>	22 kW - 4 Poli / Poles regolabili con inverter <i>adjustable by inverter</i>	22 kW - 4 Poli / Poles regolabili con inverter <i>adjustable by inverter</i>
Velocità avanzamento tubo <i>Tube feeding speed</i>	fino a 100 m/min. max. <i>up to 100 m/min. max.</i>	fino a 100 m/min. max. <i>up to 100 m/min. max.</i>	fino a 100 m/min. max. <i>up to 100 m/min. max.</i>

NOTE / NOTES

Le velocità di avanzamento sono indicative e calcolate su un diametro di 30 mm.

Consigliamo di mettere due macchine installate in sequenza per ottenere le massime prestazioni in velocità e qualità di spazzolatura.

Feeding speeds are indicative and calculated on an outside diameter of 30 mm.

We recommend to have two machines positioned in sequence in order to obtain the maximum performances as for speed and brushing quality.

**SPAZZOLATRICI PER TUBI QUADRI-RETTANGOLARI MOD. STQ
BRUSHING MACHINES FOR SQUARE-RECTANGULAR TUBES MOD. STQ**

MODELLI / MODELS	STQ/4U MIGNON	STQ/150/4UR STANDARD	STQ/150/4UR SPECIAL	STQ/300/4U STANDARD	STQ/300/4UR SPECIAL
Capacità di lavoro <i>Working capacity</i>	10 ÷ 50 mm.	10 ÷ 100 mm.	15 ÷ 150 mm.	100 ÷ 300 mm.	100 ÷ 300 mm.
Dimensioni spazzole <i>Brush dimensions</i>	Ø 300x50 mm.	Ø 400x100 mm.	Ø 400x150 mm.	Ø 400x320 mm.	Ø 400x300 mm.
Motori rotazione spazzole <i>Brush rotation motors</i>	3 kW - 2 Poli / Poles	4 kW - 4 Poli / Poles	7,5 kW - 2/4 Poli / Poles	11 kW - 2 o / or 4 Poli / Poles	11 kW - 4 Poli / Poles
Velocità avanzamento tubo <i>Tube feeding speed</i>	fino a 100 m/min. max. <i>up to 100 m/min. max.</i>	fino a 100 m/min. max. <i>up to 100 m/min. max.</i>	fino a 100 m/min. max. <i>up to 100 m/min. max.</i>	fino a 100 m/min. max. <i>up to 100 m/min. max.</i>	fino a 100 m/min. max. <i>up to 100 m/min. max.</i>

NOTE / NOTES

Le velocità di avanzamento sono indicative e dipendono dalle dimensioni del tubo.

Consigliamo di mettere almeno tre macchine installate in sequenza.

Feeding speeds are indicative and depend on tube dimensions.

We recommend to have at least three machines positioned in sequence.

