

SPAZZOLATRICI PER TUBI QUADRI / RETTANGOLARI MOD. STQ

Spazzolatrici da utilizzare su profile con sistemi di saldatura TIG, LASER e H.F., provviste di 4 spazzole per eseguire la spazzolatura contemporanea delle 4 superfici del tubo quadro e/o rettangolare in acciaio inox indistintamente.

Velocità di lavorazione fino a 100 m/min.

Recupero automatico del consumo, massima robustezza, facilità di utilizzo e manutenzione, tutto in spazi ridotti; la lavorazione avviene a secco.

Possibilità di applicare inverters su motori rotazione spazzole e motori centraggio spazzola e oscillante.

Questo modello di macchina viene prodotto in due versioni diverse:

una per profile con sistema di saldatura TIG e LASER, con netta separazione tra la parte sporca di lavorazione e gli organi di movimentazione meccanici ed elettrici; l'altra versione invece è più adatta per profile con sistema di saldatura H.F. dove è necessario cambiare l'angolo di spazzolatura in funzione del tipo di profilato prodotto.

BRUSHING MACHINES FOR SQUARE / RECTANGULAR TUBES MOD. STQ

Brushing machines to be installed on tube-mills with TIG, LASER and H.F. welding systems, equipped with 4 brushes for the simultaneous working of the 4 surfaces of stainless steel square and/or rectangular tubes indistinctively. Working speed up to 100 m/min.

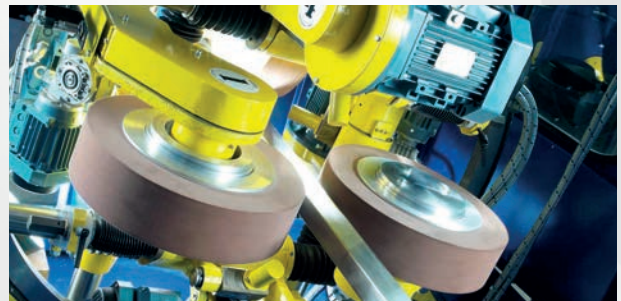
Automatic brush wear compensation, maximum ruggedness, easy use and maintenance, all in reduced spaces; working is made dry.

Possibility of applying inverters on brush rotation motors, brush oscillation and centering motors.

This model of machine is produced in two different versions:

one for tube-mills with TIG and LASER welding systems, with a net separation between the dirty working area and the mechanical/electrical parts in motion; the other version more suitable for tube-mills with H.F. welding system where it is necessary to change the brushing angle depending on the type of profile under process.





**MACCHINE DA INSTALLARE SU PROFILE CON SISTEMA DI SALDATURA TIG
MACHINES TO BE INSTALLED ON TUBE-MILLS WITH TIG WELDING SYSTEM**

**SPAZZOLATRICI PER TUBI QUADRI-RETTANGOLARI MOD. STQ
BRUSHING MACHINES FOR SQUARE-RECTANGULAR TUBES MOD. STQ**

MODELLI / MODELS	STQ/4U MIGNON	STQ/150/4UR STANDARD	STQ/150/4UR SPECIAL	STQ/300/4U STANDARD	STQ/300/4UR SPECIAL
Capacità di lavoro <i>Working capacity</i>	10 ÷ 50 mm.	10 ÷ 100 mm.	15 ÷ 150 mm.	100 ÷ 300 mm.	100 ÷ 300 mm.
Dimensioni spazzole <i>Brush dimensions</i>	Ø 300x50 mm.	Ø 400x100 mm.	Ø 400x150 mm.	Ø 400x320 mm.	Ø 400x300 mm.
Motori rotazione spazzole <i>Brush rotation motors</i>	3 kW - 2 Poli / Poles	4 kW - 4 Poli / Poles	7,5 kW - 2/4 Poli / Poles	11 kW - 2 o / or 4 Poli / Poles	11 kW - 4 Poli / Poles
Velocità avanzamento tubo <i>Tube feeding speed</i>	fino a 8 m/min. max. <i>up to 8 m/min. max.</i>	fino a 8 m/min. max. <i>up to 8 m/min. max.</i>	fino a 8 m/min. max. <i>up to 8 m/min. max.</i>	fino a 8 m/min. max. <i>up to 8 m/min. max.</i>	fino a 8 m/min. max. <i>up to 8 m/min. max.</i>

NOTE / NOTES

Le velocità di avanzamento sono indicative e dipendono dalle dimensioni del tubo.
Feeding speeds are indicative and depend on tube dimensions.

LAMINATORI MOD. LM / INSIDE BEAD CONTROL MACHINES MOD. LM

MODELLI / MODELS	LM 130	LM 230	LM 310
Capacità di lavoro (Øe) <i>Working capacity (OD)</i>	18 ÷ 120 mm.	120 ÷ 203 mm.	190 ÷ 280 mm.



**MACCHINE DA INSTALLARE SU PROFILE CON SISTEMA DI SALDATURA LASER
MACHINES TO BE INSTALLED ON TUBE-MILLS WITH LASER WELDING SYSTEM**

**SPAZZOLATRICI PER TUBI QUADRI-RETTANGOLARI MOD. STQ
BRUSHING MACHINES FOR SQUARE-RECTANGULAR TUBES MOD. STQ**

MODELLI / MODELS	STQ/4U MIGNON	STQ/150/4UR STANDARD	STQ/150/4UR SPECIAL	STQ/300/4U STANDARD	STQ/300/4UR SPECIAL
Capacità di lavoro <i>Working capacity</i>	10 ÷ 50 mm.	10 ÷ 100 mm.	15 ÷ 150 mm.	100 ÷ 300 mm.	100 ÷ 300 mm.
Dimensioni spazzole <i>Brush dimensions</i>	Ø 300x50 mm.	Ø 400x100 mm.	Ø 400x150 mm.	Ø 400x320 mm.	Ø 400x300 mm.
Motori rotazione spazzole <i>Brush rotation motors</i>	3 kW - 2 Poli / Poles	4 kW - 4 Poli / Poles	7,5 kW - 2/4 Poli / Poles	11 kW - 2 o / or 4 Poli / Poles	11 kW - 4 Poli / Poles
Velocità avanzamento tubo <i>Tube feeding speed</i>	fino a 20 m/min. max. <i>up to 20 m/min. max.</i>	fino a 20 m/min. max. <i>up to 20 m/min. max.</i>	fino a 20 m/min. max. <i>up to 20 m/min. max.</i>	fino a 20 m/min. max. <i>up to 20 m/min. max.</i>	fino a 20 m/min. max. <i>up to 20 m/min. max.</i>

NOTE / NOTES

Le velocità di avanzamento sono indicative e dipendono dalle dimensioni del tubo.
Consigliamo di mettere due macchine installate in sequenza.
*Feeding speeds are indicative and depend on tube dimensions.
We recommend to have two machines positioned in sequence.*

LAMINATORI MOD. LM / INSIDE BEAD CONTROL MACHINES MOD. LM

MODELLI / MODELS	LM CON RECUPERO MECCANICO DEL MANDRINO <i>WITH SPINDLE MECHANIC RECOVERY</i>	LM CON RECUPERO MAGNETICO DEL MANDRINO <i>WITH SPINDLE MAGNETIC RECOVERY</i>
Capacità di lavoro (Øe) <i>Working capacity (OD)</i>	18 ÷ 120 mm.	21,3 ÷ 88,9 mm.



**MACCHINE DA INSTALLARE SU PROFILE CON SISTEMA DI SALDATURA H.F.
MACHINES TO BE INSTALLED ON TUBE-MILLS WITH H.F. WELDING SYSTEM**

SPAZZOLATRICI PLANETARIE MOD. SP / PLANETARY BRUSHING MACHINES MOD. SP

MODELLI / MODELS	SP 350/1300-127	SP 350/1300-154	SP 350/1300-220
Capacità di lavoro consigliata (Øe) <i>Recommended working capacity (OD)</i>	20 ÷ 127 mm.	20 ÷ 154 mm.	20 ÷ 220 mm.
Dimensioni spazzole <i>Brush dimensions</i>	Ø 350x1200 mm.	Ø 350x1200 mm.	Ø 350x1200 mm.
Motori rotazione spazzole <i>Brush rotation motors</i>	15 kW - 4 Poli / Poles regolabili con inverter <i>adjustable by inverter</i>	22 kW - 4 Poli / Poles regolabili con inverter <i>adjustable by inverter</i>	22 kW - 4 Poli / Poles regolabili con inverter <i>adjustable by inverter</i>
Velocità avanzamento tubo <i>Tube feeding speed</i>	fino a 100 m/min. max. <i>up to 100 m/min. max.</i>	fino a 100 m/min. max. <i>up to 100 m/min. max.</i>	fino a 100 m/min. max. <i>up to 100 m/min. max.</i>

NOTE / NOTES

Le velocità di avanzamento sono indicative e calcolate su un diametro di 30 mm.
Consigliamo di mettere due macchine installate in sequenza per ottenere le massime prestazioni in velocità e qualità di spazzolatura.

Feeding speeds are indicative and calculated on an outside diameter of 30 mm.

We recommend to have two machines positioned in sequence in order to obtain the maximum performances as for speed and brushing quality.

**SPAZZOLATRICI PER TUBI QUADRI-RETTANGOLARI MOD. STQ
BRUSHING MACHINES FOR SQUARE-RECTANGULAR TUBES MOD. STQ**

MODELLI / MODELS	STQ/4U MIGNON	STQ/150/4UR STANDARD	STQ/150/4UR SPECIAL	STQ/300/4U STANDARD	STQ/300/4UR SPECIAL
Capacità di lavoro <i>Working capacity</i>	10 ÷ 50 mm.	10 ÷ 100 mm.	15 ÷ 150 mm.	100 ÷ 300 mm.	100 ÷ 300 mm.
Dimensioni spazzole <i>Brush dimensions</i>	Ø 300x50 mm.	Ø 400x100 mm.	Ø 400x150 mm.	Ø 400x320 mm.	Ø 400x300 mm.
Motori rotazione spazzole <i>Brush rotation motors</i>	3 kW - 2 Poli / Poles	4 kW - 4 Poli / Poles	7,5 kW - 2/4 Poli / Poles	11 kW - 2 o / or 4 Poli / Poles	11 kW - 4 Poli / Poles
Velocità avanzamento tubo <i>Tube feeding speed</i>	fino a 100 m/min. max. <i>up to 100 m/min. max.</i>	fino a 100 m/min. max. <i>up to 100 m/min. max.</i>	fino a 100 m/min. max. <i>up to 100 m/min. max.</i>	fino a 100 m/min. max. <i>up to 100 m/min. max.</i>	fino a 100 m/min. max. <i>up to 100 m/min. max.</i>

NOTE / NOTES

Le velocità di avanzamento sono indicative e dipendono dalle dimensioni del tubo.

Consigliamo di mettere almeno tre macchine installate in sequenza.

Feeding speeds are indicative and depend on tube dimensions.

We recommend to have at least three machines positioned in sequence.

